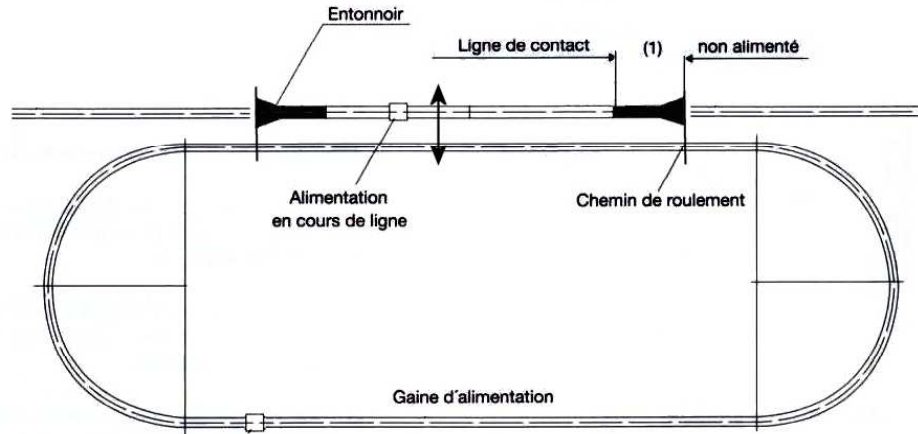
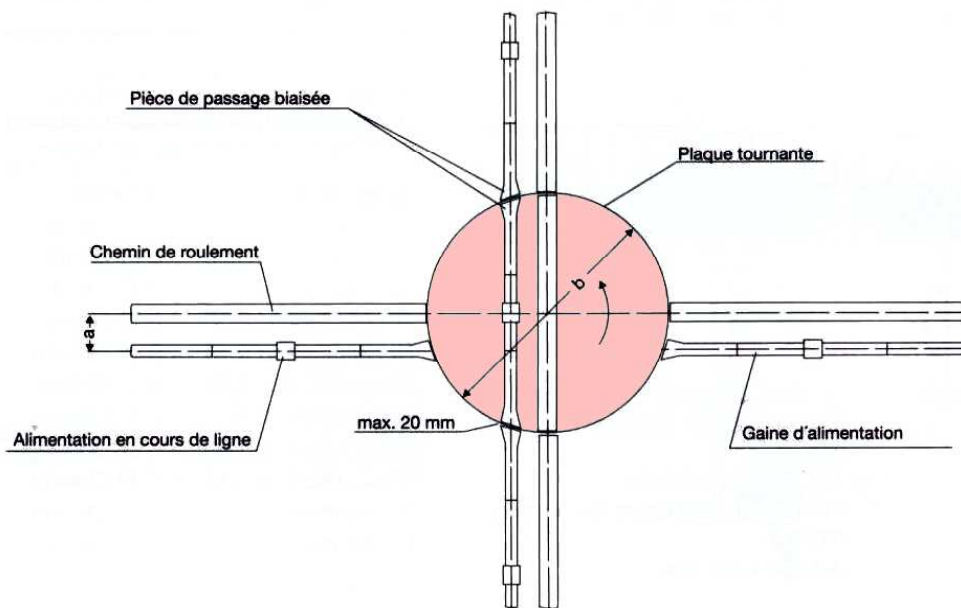


CIRCUITS D'ALIMENTATION SPECIAUX

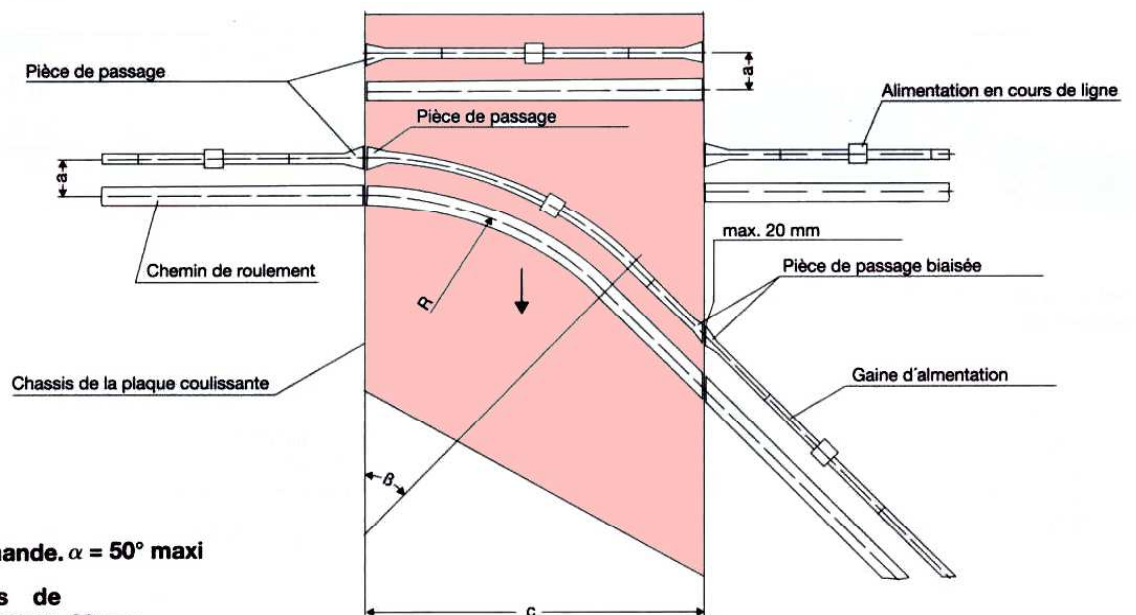
Changement de circuit



Plaque tournante



Plaque coulissante



Indiquer les cotes a, b, c,
R et l'angle α en cas de demande. $\alpha = 50^\circ$ maxi

L'écart entre les pièces de passage ne doit pas dépasser 20 mm.

Pour la construction des tronçons de contact, plaques tournantes, aiguillages, passages et transferts des caractéristiques détaillées et des plans sont nécessaires.

(1) Ne mettre sous tension la gaine d'alimentation avec son entonnoir d'entrée que lorsque tous les charbons du chariot collecteur sont en contact avec les conducteurs de la gaine.